

Fugabella® Eco SPC

Ekokompatibilní organické tekuté těsnivo dvousložkové, s vysokou odolností proti otěru, určené na vyplňování dělicích spár, ideální pro GreenBuilding. Snížený obsah rozpouštědel, šetrný vůči zdraví uživatelů.

Fugabella® Eco SPC s tekutou reologií pro proces kontinuálního lití zaručuje nepropustnost podlah průmyslových objektů s intenzivním provozem i při výskytu velkého termického a mechanického namáhání.



GREENBUILDING RATING®					
			Omezený obsah rozpouštědel 0,7 g/kg		Není toxický a nebezpečný
SYSTÉM MĚŘENÍ ATESTOVANÝ CERTIFIKAČNÍ ORGANIZACÍ SGS					

VÝHODY VÝROBKU

- Vnější a vnitřní podlahy
- Vhodný pro porcelánový gres a keramické obklady
- Zvýšená přilnavost k nasákavým a nenasákavým podkladům

ROZSAH POUŽITÍ

Účel použití

Tekuté, pružné a nepropustné utěsnění dilatačních spojů, prasklin a puklin:

- na podlahách vytvořených ze savých a nesavých keramických dlaždic
- na minerálních stěrkách Rekord® Eco Pronto a Keracem® Eco Pronto
- na stěrkách zhotovovaných s minerálními pojivky Rekord® Eco a Keracem® Eco
- na cementových a betonových stěrkách
- na průmyslových či gumových podlahách, na PVC či parketách

Interiéry a exteriéry i v oblastech vystavených mrazu, na podlahy pro průmyslové či obchodní využití.

Nepoužívejte

Na mramor, přírodní kámen, málo kompaktní a prašné povrchy, na gumové prvky, plastové či asfaltové materiály, které mohou ronit olej, rozpouštědla či změkčovadla, na vlhké povrchy, na podklady vystavené vztlínání vlhkosti a na bazény.

NÁVOD K POUŽITÍ

Příprava podkladu

Strany spojů k utěsnění musí být perfektně suché, čisté a bez přítomnosti mastnoty, prachu či rzi. Volné či špatně uchycené částice musí být odstraněny a kovy musí být důkladně dezoxidovány. Při vytváření viditelných spojů je pro získání čisté tmelené linie doporučeno zakrýt strany ochrannou samolepicí páskou. Maximální vlhkost měřená pomocí karbidového hygrometru nesmí překročit 2 %–2,5 % na minerálních či cementových podkladech; v případě anhydritových podkladů nesmí překročit 0,5 %.

Způsob použití

Fugabella® Eco SPC se připravuje promícháváním složky A se složkou B (připravený poměr 9 : 1 v jednotlivých baleních) pomocí mechanického míchače s nízkým počtem otáček, až do získání homogenní hmoty a rovnoměrné barvy. Při vysokých teplotách se doba zpracovatelnosti značně zkracuje; opačný jev se pak děje při nízkých teplotách. Nepoužívat výrobek, pokud je teplota podkladu nižší než +10°C. Pro zajištění správného síťování přípravku Fugabella® Eco SPC je nutné dodržet bezpodmínečně mísicí poměr.

Nanášení

Fugabella® Eco SPC se používá pouze na vodorovné povrchy (maximální sklon 1 %). Nanáší se na spoj k utěsnění přímo z nádoby s hrdlem. Spoj musí být dokonale čistý a suchý, bez mastnoty a vztlínající vlhkosti. Pro zhotovení trvanlivého utěsnění spojů, které je schopno lépe snášet namáhání při dilataci a smršťování, je nutné dodržet následující:

- 1) aby rozměr spoje zaručil, že předpokládaný pohyb nepřekročí 10 % jeho šířky
- 2) aby byl poměr mezi šířkou a hloubkou tmelu mezi 1 a 2
- 3) aby těsnící tmel přilnul pouze k hranám spoje, ne k jeho spodní části. Pro regulaci hloubky a zamezení přichycení k podkladu je předepsáno použití hotového technického podkladu Joint tvořeného expandovaným polyetylenem.

Pro usnadnění práce se doporučuje zakrýt spoj k utěsnění pomocí samolepicí papírové pásky, která se odstraní po zarovnání ještě čerstvého přípravku Fugabella® Eco SPC.

NÁVOD K POUŽITÍ

Čištění

Čištění zbytků tmelu se provádí alkoholem, acetonem, či toluenem. Po vytvrdnutí lze přípravek odstranit pouze mechanicky.

DALŠÍ POKYNY

Chránit hrany spoje samolepící páskou, kterou je nutno odstranit před vytvrdnutím přípravku. Běžně není vyžadována vrstva základového nátěru; použití ekokompatibilního aktivátoru lepšího přilnutí Keragrip Eco Pulep by mohlo být nutné při aplikaci na speciální podklady pro dosažení maximálního spojení. Je doporučen vždy, když hrozí riziko prašnosti.

SPECIFIKACE POLOŽKY

Utěšňování spár s vysokou odolností proti obroušení dělicích podlahových spojů vystavených opotřebení z důvodu komerčního či průmyslového provozu se provádí ekokompatibilním dvousložkovým organickým tekutým těsnícím tmelem, GreenBuilding Rating® Eco 2, typu Fugabella® Eco SPC od firmy Kerakoll. Spoj musí být čistý a suchý bez vzlinající vlhkosti, připravený s vhodným podkladem z expandovaného polyetyleny typu Joint, umístěným v hloubce mezi 2/3 šířky spoje a jeho celkovou šířkou. Spotřeba je $\approx 0,16$ kg/m pro spoje o průřezu 1 cm šířky a hloubky.

TECHNICKÉ ÚDAJE DLE KVALITATIVNÍ NORMY KERAKOLL

Vzhled	složka A šedá polotekutina / složka B slámově žlutá tekutina	
Hustota	složka A $\approx 1,77$ kg/dm ³ / Složka B $\approx 1,04$ kg/dm ³	
Mineralogické složení kameniva	baryt	
Zrnitost	$\approx 0-40$ μ m	
Hořlavost	ne	
Skladování	≈ 12 měsíců v původním balení	
Upozornění	chránit před mrazem chránit před přímým slunečním zářením a tepelnými zdroji	
Balení	složka A kbelík 4,5 kg / složka B láhev 0,5 kg	
Složení směsi	složka A : složka B = 4,5 : 0,5	
Maximální přípustný pohyb	≤ 10 %	
Minimální šířka spoje	≥ 4 mm	
Maximální šířka spoje	≤ 30 mm	
Roztažnost	≈ 122 mm	CSTB 2893-370
Viskozita	≈ 6670 mPa · s, rotor 5 RPM 30	Brookfieldova metoda
Specifická hmotnost směsi	$\approx 1,75$ kg/dm ³	
Zpracovatelnost (pot life)	≥ 1 h (hmota 1 kg)	
Pracovní teplota	od +10 °C do +30 °C	
Suchý na dotek	≈ 8 h	
Pochůznost	≈ 24 h	
Zprovoznění	≈ 3 dny	
Vydatnost pro spoj 10x10 mm	$\approx 1,6$ kg = 10 m	

Data měřena při teplotě +23 °C, relativní vlhkosti 50 % a za nepřítomnosti pohybu vzduchu.

TECHNICKÉ ÚDAJE

HIGH-TECH

Tvrdość Shore A	50,5	
Odolność proti otěru po 28 dnech	≤ 0,5 g, bruska CS10, Hmotnost 1000 g, cyklů 1000	ASTM D 4060
Chemická odolnost	Dobrá	EN 12808
Odolnost proti UV záření	Dokonalá	
Prodloužení při přetržení	≈ 50 %	ISO 8339
Provozní teplota	od -40 °C do +110 °C	

Data měřena při teplotě +23 °C, relativní vlhkosti 50 % a za nepřítomnosti pohybu vzduchu. Hodnoty se mohou měnit podle individuálních podmínek na staveništi.

UPOZORNĚNÍ

- **Výrobek určený k profesionálnímu použití**
- postupujte v souladu se státními předpisy a normami
- pracovat při teplotách mezi +10°C a +30°C
- bezpodmínečně dodržet míšící poměr 4,5 : 0,5
- nepokládat na vlhké podklady či povrchy vystavené možnému kapilárnímu vztlínání vlhkosti
- opatrně manipulovat s přípravkem za použití gumových rukavic
- zajistit důkladné větrání místnosti
- kontakt výrobku s kůží může vyvolat podráždění či projevy zvýšené citlivosti pokožky
- v případě potřeby si vyžádejte bezpečnostní list
- pro informace o jiném než předpokládaném použití kontaktujte Kerakoll Worldwide Global Service +48 0422 251 700, info@kerakoll.pl

Data týkající se klasifikací Eco a Bio jsou převzata z příručky GreenBuilding Rating® Manual 2012. Tyto informace byly aktualizovány v listopadu 2013 (odk. GBR Data Report - 12.13); upozorňujeme, že mohou být kdykoliv předmětem doplnění a/nebo změn ze strany firmy KERAKOLL SpA; tyto případné aktualizace je možné konzultovat na stránkách www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA tedy nese odpovědnost za platnost, aktuálnost a aktualizaci týkající se pouze údajů poskytovaných přímo na internetových stránkách. Technický list byl sestaven na základě našich aktuálních technických a funkčních znalostí. Přesto s ohledem na skutečnost, že nemáme možnost ovlivnit stav staveniště a způsob provedení práce, tyto údaje musí být považovány za obecné informace, které nijak naši společnost nezavazují. Z výše uvedených důvodů doporučujeme provést předběžnou zkoušku a prověřit, zda je přípravek vhodný pro předpokládané použití.

Kerakoll
Quality
System

ISO 9001
CERTIFIED

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL POLSKA Sp. z o.o.
ul. Katowicka 128 – 95-030 Rzgów, Polska
Tel. +48 42 225 17 00 – Fax +48 42 225 17 01
e-mail: info@kerakoll.pl