

Keracem® Eco Pronto

Hotový ekologický, certifikovaný minerální potěr s normální dobou tuhnutí, rychle schnoucí, určený k pokládce s použitím lepidel. Ideální pro GreenBuilding. Se sníženými emisemi CO₂ a velmi nízkými emisemi těkavých organických látek, obsahuje recyklované suroviny. Po ztuhnutí vhodné k recyklaci jako kamenivo.

Keracem® Eco Pronto se vyznačuje dokonalou tepelnou vodivostí, což je nezbytnou vlastností při pokládání vyhřívaných podlah k dosažení nejvyšší účinnosti systému podlahového vytápění a rovnoměrného rozvodu tepla.



GREENBUILDING RATING®

Keracem® Eco Pronto

- Kategorie: Minerální Anorganické
- Třída: Minerální Pojiva a Potěry
- Rating: Eco 5

	Obsah přírodních minerálů 88 %	Obsah minerálů z recyklace 37 %	Emise CO ₂ /kg 85 g	Velmi nízké emise VOC	Vhodný k recyklaci jako kamenivo

SYSTÉM MĚŘENÍ ATESTOVANÝ CERTIFIKAČNÍ ORGANIZACÍ SGS

VÝHODY VÝROBKU

- Interiéry, exteriéry
- Hotový k použití, zaručuje stálé vlastnosti
- Ideální pro rekonstrukce
- Vysoká rozměrová stálost a trvanlivost užžitných vlastností
- Zvýšená mechanická odolnost stěrek vystavených velkému provozu
- Vhodný k pokládce keramické dlažby, gresu, přírodních kamenů, parket a elastických krytin při použití lepidel



ECO POZNÁMKA

- Receptura založená na minerálech místního původu, aby se snížily emise skleníkových plynů během přepravy
- Využívá se materiál z recyklace, čímž se omezují dopady na životní prostředí způsobené těžbou prvotních surovin
- Vhodné k recyklaci jako kamenivo, umožňuje předejít nákladům na likvidaci odpadů a dopadům na životní prostředí

ROZSAH POUŽITÍ

Účel použití

Stěrky pro běžnou pokládku s normálním tuhnutím a rychlým schnutím, přilnuté k podkladu o tloušťce ≥ 20 mm a plovoucí o tloušťce ≥ 40 mm. Maximální tloušťka 80 mm.

Kompatibilní lepidla:

- minerální lepidla, s technologií SAS, jednosložková a dvousložková organická lepidla
- cementová, jednosložková a dvousložková epoxidová a polyuretanová reaktivní lepidla, ve vodní disperzi a rozpouštědlovém roztoku

Obklady:

- porcelánový gres, keramické dlaždice, klinker, kamenina, skleněná a keramická mozaika, a to všech typů a formátů
- přírodní kámen, kompozitní materiály či mramor, i vystavené zvýšené deformaci či náhlému vzniku skvrn z důvodu absorpce vody
- parkety, guma, PVC, linoleum, koberec

Podklady:

- prefabrikované či lité stěrky a stropy, cementové stěrky, odlehčené stěrky, termoizolační a zvukotěsné panely

Vnitřní a vnější stěrky pro občanské, obchodní a průmyslové použití či pro městský mobiliář, i v oblastech s výkyvem teplot a výskytem mrazu, pro podlahové topení.

Nepoužívejte

Na deformovatelné podklady, aniž by byl předem vypočítán průhyb a připraveny dělicí spoje ve stěrce, v kombinaci s nedostatečně vyzrálým litým betonem.

NÁVOD K POUŽITÍ

Příprava podkladu

Podklady musí být rozměrově stálé, suché, bez vzlinající vlhkosti, bez prasklin, prachu či nesoudržných a volných částic, čisté a musí vykazovat mechanickou odolnost odpovídající účelu použití. Zhotovovaná stěrka musí být oddělena od všech svislých předmětů pomocí pásky z deformovatelného materiálu o tloušťce $\approx 8/10$ mm, a to po celé výšce připravované stěrky. Strukturální spoje v podkladu musí být přeneseny i na celou tloušťku stěrky.

Přílnavé stěrky: v případě nepravidelných podkladů o různých tloušťkách stěrky nebo každopádně o tloušťce menší než 40 mm je doporučeno připravit podklad vložením elektricky svařené sítě přichycené k podkladu o $\varnothing 2$ mm a oku 50x50 mm mezi polovinu a spodní třetinu celkové tloušťky stěrky. Pro zlepšení přílnavosti k podkladu aplikovat, čerstvou na čerstvou, spojovací vrstvu připravenou ze 2,5 dílu cementu 32.5/42.5, 1 dílu ekokompatibilního latexu na bázi vody Keraplast Eco P6 a 1 dílu vody.

Plovoucí stěrky: v případě pokládky podlah citlivých na vodu, podkladů s rizikem vzlinání vlhkosti či podkladů nedokonalé vyzrálých je bezpodmínečně nutné natáhnout na hladký podklad bez hrubých částic parní zábranu z polyetylenových nebo PVC fólií, které se musí překrývat mezi sebou alespoň v šířce 20 cm, musí být utěsněné pomocí pásky a založené na zdech a svislých prvcích (například. pilíře) po celé tloušťce stěrky.

Stěrky na stlačitelné podklady: v případě odlehčených podkladů s nízkou hustotou nebo v přítomnosti i jen tenkých vrstev materiálu pro termoakustickou izolaci je nutno vypočítat tloušťku stěrky a případné použití armatur na základě třídy deformovatelnosti výše uvedených materiálů.

Příprava

Keracem® Eco Pronto se smíchá s vodou a plnivem pomocí nejběžnějšího stavebního vybavení, jako jsou stavební míchačky, automíchačky, tlakové míchačky nebo šnekové míchačky, a to s dodržím uvedeného míchacího poměru voda/Keracem® Eco Pronto až do získání polosuché, kompaktní konzistence bez povrchového výronu vody. Při práci v teplotách blížících se 0°C je doporučeno chránit pytle přípravku Keracem® Eco Pronto před nočními mrazy a používat teplou vodu pro zlepšení míchání, přepravy, čerpatelnosti a zpracovatelnosti hmoty. Naopak při vysokých teplotách je bezpodmínečně nutné skladovat pytle s přípravkem Keracem® Eco Pronto ve stínu a používat studenou vodu.

Ideálním strojem pro přípravu stěrek s polosuchou konzistencí, jako je přípravek Keracem® Eco Pronto, je tlaková míchačka s pneumatickou přepravou. S kapacitou nádrže 260 l lze na každou várku vsypat 11-13 pytlů po 30 kg přípravku Keracem® Eco Pronto. Před uzavřením poklopu přidat $\approx 22-26$ litrů vody. S kapacitou 190 l vsypat 8-10 pytlů a nalít 16–20 litrů vody.

Nanášení

Keracem® Eco Pronto se nanáší prakticky a bezpečně podle tradičních fází realizace běžných cementových stěrek: příprava nivelační úrovně, lití a zhutnění hmoty, zrání a konečné vyhlazení pomocí hladítka nebo mechanických prostředků. Fáze zhutnění je obzvláště důležitá pro dosažení těch nejvyšších mechanických vlastností; je třeba ji zkontrolovat ihned po natažení stěrky na podklad, a to před zahájením úpravy povrchu pomocí kovového pravítka. V případě vyšších tlouštěk je nutno udusat další vrstvy až do dosažení požadované tloušťky. Finální úprava stěrky prováděná pomocí vody a rotačního kotouče má velmi často za následek vytvoření málo savé povrchové krusty, která prodlužuje dobu schnutí stěrky a zhoršuje vlastnosti lepidla. V místě průchodu trubek, kde by tloušťka stěrky mohla být nižší (minimálně 2 cm), je nutné vložit kovovou pozinkovanou armovací síť s úzkými oky (2/3 cm). V případě opakovaného lití z důvodu přerušení prací je nutné propojit obě lité vrstvy vložením železných tyček o $\varnothing 5$ mm a délce ≈ 50 cm ve vzdálenosti zhruba 20/30 cm mezi jednotlivými tyčkami nebo kusu elektricky svařené sítě ($\varnothing 5$ mm, oko 20x20 cm) a před pokračováním lití nanést na hranu lití spojovací vrstvu připravenou ze 2,5 dílu cementu 32.5/42.5, 1 dílu ekokompatibilního latexu na bázi vody Keraplast Eco P6 a 1 dílu vody.

Čištění

Čištění strojů a nástrojů od zbytků přípravku Keracem® Eco Pronto se provádí vodou ještě před vytvrdnutím výrobku.

DALŠÍ POKYNY

Pružné spoje: musí být připraveny dilatační spoje v místech pro prahy, výklenky, rohy, hrany či otvory ve zdi a dělicí spoje v případě souslých povrchů o větších rozměrech. Strukturální spoje v podkladu musí být přeneseny i na celou tloušťku stěrky.

Měření vlhkosti: správné měření zbytkové vlhkosti lze zajistit pouze pomocí karbidového hygrometru. Nejsou doporučeny běžné elektrické hygrometry, jelikož poskytují nestálé a nesprávné údaje z důvodu použití speciálních pojiv.

Vytápěné podlahy: první spuštění provést alespoň 5 dní po natažení stěrky při napájecí teplotě mezi +20°C a +25°C, udržovat ji alespoň 3 dny a poté nastavit maximální projektovou teplotu a udržovat ji po další 4 dny. Ustálit stěrku při pokojové teplotě a zahájit pokládku (EN 1264-4 bod 4.4).

SPECIFIKACE POLOŽKY

Vysoce odolná stěrka pro běžnou pokládku či pro podlahové topení se provádí pomocí hotové ekokompatibilní minerální stěrky s normálním tuhnutím a rychlým schnutím, ve shodě s normou EN 13813, třída CT-C30-F6, GreenBuilding Rating® ECO 5, typu Keracem® Eco Pronto od firmy Kerakoll, o průměrné tloušťce _____ cm, vhodné pro pokládku keramiky pomocí lepidel po 24 hodinách a parket po 5 dnech od natažení stěrky. Zahrnuta dodávka a pokládky deformovatelné pásky z expandovaného polyetylenu pro oddělovací spoje, rozdělení povrchu o větších rozměrech a zakončení pomocí hladítka nebo ocelového kotouče. Průměrná vydatnost \approx _____ kg/m².

TECHNICKÉ ÚDAJE DLE KVALITATIVNÍ NORMY KERAKOLL

Vzhled	směs pojiv a plniv	
Specifická hmotnost	≈ 1,65 kg/dm ³	UEAtc/CSTB 2435
Mineralogické složení kameniva	krystalický uhlíkat - silikát	
Zrnitost	≈ 0-5 mm	UNI 10111
Skladování	≈ 12 měsíců v původním balení na suchém místě	
Balení	pytle 30 kg	
Záměsová voda	≈ 2 ℓ / 1 pytel 30 kg	
Specifická hmotnost hmoty	≈ 1,93 kg/dm ³	UNI 7121
Zpracovatelnost (pot life)	≥ 3 h	
Pracovní teplota	od +5 °C do +35 °C	
Tloušťka plovoucích potěrů	od 40 mm do 80 mm	
Tloušťka kotvených potěrů	od 20 mm do 80 mm	
Pochůznost	≈ 8 h	
Doba čekání před pokládkou:		
- keramiky	≈ 24 h	
- parket	≈ 5 dní	
Výtěžnost	≈ 16-18 kg/m ² na cm vrstvy	

Data měřena při teplotě +20 °C, relativní vlhkosti 65 % a za nepřítomnosti pohybu vzduchu. Mohou se měnit podle specifických podmínek stavby: teploty, pohybu vzduchu a nasákavosti podloží.

TECHNICKÉ ÚDAJE

KVALITA VZDUCHU V INTERIÉRU (IAQ) VOC - EMISE TĚKAVÝCH ORGANICKÝCH LÁTEK

Shoda	EC 1-R plus GEV-Emicode	Cert. GEV 3106/11.01.02
HIGH-TECH		
Odolnost proti namáhání rovnoběžnému s rovinou pokládky	≥ 2,4 N/mm ²	UNI 10827
Odolnost proti:		
- kompresi po 5 dnech	≥ 20 N/mm ²	EN 13892-2
- stlačení po 28 dnech	≥ 30 N/mm ²	EN 13892-2
- průhybu po 28 dnech	≥ 6 N/mm ²	EN 13892-2
Zbytková vlhkost (při tloušťce 5 cm):		
- po 24 h	≤ 3 %	
- po 5 dnech	≤ 2 %	
Součinitel tepelné vodivosti λ	≥ 1,47 W/mK	Inst. Giordano 235103
Shoda	CT - C30 - F6	EN 13813

Data měřena při teplotě +20 °C, relativní vlhkosti 65 % a za nepřítomnosti pohybu vzduchu. Hodnoty se mohou měnit podle individuálních podmínek na staveništi.

UPOZORNĚNÍ

- Výrobek určený k profesionálnímu použití
- postupujte v souladu se státními předpisy a normami
- nepřidávat do hmoty jiná pojiva, plniva či aditiva
- nízké teploty a vysoká relativní vlhkost okolního prostředí prodlužují dobu schnutí stěrky
- přílišné množství vody snižuje mechanickou odolnost a rychlost sušení
- před pokládáním parket a pružných materiálů zkontrolujte zbytkovou vlhkost pomocí karbidového hygrometru
- nepřidávat vodu do přípravku Keracem® Eco Pronto během fáze tuhnutí
- nataženou stěrku nepolévat vodou, chránit ji před přímým sluncem a před průvanem během prvních 24 hodin
- v případě potřeby si vyžádejte bezpečnostní list
- pro informace o jiném než předpokládaném použití kontaktujte Kerakoll Worldwide Global Service +48 0422 251 700, info@kerakoll.pl

Data týkající se klasifikací Eco a Bio jsou převzata z příručky GreenBuilding Rating® Manual 2012. Tyto informace byly aktualizovány v listopadu 2013 (odk. GBR Data Report - 12.13); upozorňujeme, že mohou být kdykoliv předmětem doplnění a/nebo změny ze strany firmy KERAKOLL SpA; tyto případné aktualizace je možné konzultovat na stránkách www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA tedy nese odpovědnost za platnost, aktuálnost a aktualizaci údajů poskytovaných přímo na internetových stránkách. Technický list byl sestaven na základě našich aktuálních technických a funkčních znalostí. Přesto s ohledem na skutečnost, že nemáme možnost ovlivnit stav staveništi a způsob provedení práce, tyto údaje musí být považovány za obecné informace, které nijak naši společnost nezavazují. Z výše uvedených důvodů doporučujeme provést předběžnou zkoušku a prověřit, zda je přípravek vhodný pro předpokládané použití.

Kerakoll
Quality
System

ISO 9001
CERTIFIED

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL POLSKA Sp. z o.o.
ul. Katowicka 128 – 95-030 Rzgów, Polska
Tel. +48 42 225 17 00 – Fax +48 42 225 17 01
e-mail: info@kerakoll.pl